

www.optibelt.com
optibelt

Продукция и области применения

optibelt *TT mini*

Измеритель натяжения



Руководство по применению

optibelt *TT mini 5*

Новый компактный измеритель натяжения на основе частоты колебаний – гарант продолжительного срока службы Ваших клиновых, поликлиновых и зубчатых ремней



Оптимальная передача
с помощью Optibelt

optibelt TT mini



Power Transmission

optibelt TT mini Измеритель натяжения, предназначенный для контроля величины предварительного натяжения приводных ремней посредством замера частоты колебания ремня



Технические данные



Диапазон измерения:
10-600 Гц

Диапазон и погрешность измерения:
10-400 Гц ± 1%
> 400 Гц ± 2%

Датчик:
акустический с электронным подавлением помех

Электроснабжение
Источники тока:
2 батарейки Micro (тип AAA)


Проверка:
промышленная калибровка согласно нормам CE

- 1 Включение **TT mini** происходит клавишей . На дисплее появляется символ **A** – «активный режим», затем на дисплее появляется символ **m**- устройство готово к применению.
- 2 Ударным воздействием придайте колебание натянутому ремню при помощи пальца или какого-либо предмета, при этом держите измерительную головку прибора над ремнем.
- 3 Прибор производит измерение при постоянной частоте колебаний. Начало замера будет обозначено миганием светодиода. После замера результат выводится на дисплей в Герцах (символ **m** исчезает). Рядом с символом **A** появится число от **1** до **4**. Это число показывает кол-во успешно произведенных замеров. Данные достоверны при проведении от **1** до **4** успешных замеров. Если на дисплее появится символ **E** - результат замера был вне диапазона допуска относительно предыдущего замера. При появлении символа **1** или **E** нужно нажать клавишу  и повторить замер.
- 4 Сравните показатели прибора с рекомендуемыми значениями. Уменьшая и повышая натяжение ремня в зависимости от показаний прибора, вы достигнете рекомендуемой величины натяжения. Пересчет измерительной частоты f [Герц] в статическое натяжение T [N] происходит по формуле:

$$T = 4 \cdot k \cdot l^2 \cdot f^2$$

T = статическое натяжение [Н] l = длина ветви [м]
 k = вес 1 метра тестируемого ремня [кг / м] f = частота [герц]

Данные для первичного натяжения и вес ремня, вы можете получить из программы расчета привода CAP или из документации Optibelt.

- 5 При помощи клавиши  вы можете выключить **TT mini**. При нажатии происходит автоматическое выключение в течение минуты.

Инструкция по технике безопасности!

Перед началом измерения необходимо выключить привод двигателя, При вращающемся приводе замер невозможен.

Требования техники безопасности соблюдать обязательно!